

# AMAZING LEARNING EXPERIENCES



For a better us.®

## Teen REACH (Responsibility, Education, Achievement, Caring, and Hope)

A Free After School Youth Enrichment Program for Junior High School Students



The Galowich YMCA has teamed up with Joliet Public School District 86 to offer a FREE after school program for students at the district's four junior high schools. Daily programming will incorporate the YMCA's core values of caring, honesty, respect, and responsibility, and include a resource-rich curriculum that provides students with academic support, life skills education, recreational opportunities, mentorship/career exploration, STEM, and service learning activities.

### PROGRAM LOCATIONS

**Dirksen Junior High School**  
203 S. Midland Avenue, Joliet

**Gompers Junior High School**  
1501 Copperfield Avenue, Joliet

**Hufford Junior High School**  
1125 N. Larkin Avenue, Joliet

**Washington Junior High School**  
402 Richards Street, Joliet

In partnership with Joliet  
Public Schools District 86



### PROGRAM HOURS

Monday through Friday, on school days upon dismissal until 6 p.m.\*

\*Program will not run on Early Dismissal Days

### ALWAYS HERE FOR OUR COMMUNITY

Teen REACH is made possible thanks to a Department of Human Services grant from the State of Illinois.

Scan here using your  
mobile phone to register:



For more information about Teen REACH, please contact:

**Stephen Franklin**  
Teen REACH & Teen Achievers Director  
Phone: (815) 782-0808  
Email: [sfranklin@jolietymca.org](mailto:sfranklin@jolietymca.org)

**GALOWICH FAMILY YMCA**  
(815) 744-3939 | [www.jolietymca.org](http://www.jolietymca.org)



# INCREÍBLE APRENDIENDO EXPERIENCIAS



For a better us.®

## Teen REACH ((Responsabilidad, Educación, Logro, Cuidado y Esperanza)

Un programa gratuito de enriquecimiento para jóvenes después de la escuela para estudiantes de secundaria



El Galowich YMCA se ha asociado con Joliet Public El Distrito Escolar 86 ofrecerá un programa extracurricular GRATIS para estudiantes en las cuatro escuelas secundarias del distrito. La programación diaria incorporará el núcleo de la YMCA valores de cuidado, honestidad, respeto y responsabilidad, y incluir un plan de estudios rico en recursos que proporcione a los estudiantes con apoyo académico, educación en habilidades para la vida, recreación oportunidades, tutoría/exploración de carrera, STEM y actividades de aprendizaje servicio.

### UBICACIONES DEL PROGRAMA

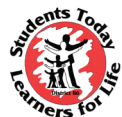
Escuela secundaria Dirksen  
203 S. Midland Avenue, Joliet

Escuela Secundaria Gompers  
1501 Copperfield Avenue, Joliet

Escuela secundaria de Hufford  
1125 N. Larkin Avenue, Joliet

Escuela secundaria de Washington  
402 Richards Street, Joliet

En asociación con el  
Distrito 86 de las Escuelas  
Publicas de Joliet



### HORAS DEL PROGRAMA

De lunes a viernes, en días escolares a la salida hasta 6 p.m.\*

\*El programa no se ejecutará en los días de salida temprana

### SIEMPRE AQUÍ PARA NUESTRA COMUNIDAD

Teen REACH es posible gracias a un Departamento de Subvención de Servicios Humanos del Estado de Illinois.

Escanee aquí usando  
su teléfono móvil  
para registrarse:



Para obtener más información sobre Teen REACH,  
comuníquese con:

### Stephen Franklin

Director de Teen REACH y Teen Achievers

Teléfono: (815) 782-0808

Correo electrónico: sfranklin@jolietyymca.org

GALOWICH FAMILY YMCA  
(815) 744-3939 | www.jolietyymca.org

